

# *Installation Manual / Einbauanleitung*

## ***REIBRING/BRAKE DISC***



***INSTALLING NEW BRAKE DISC***



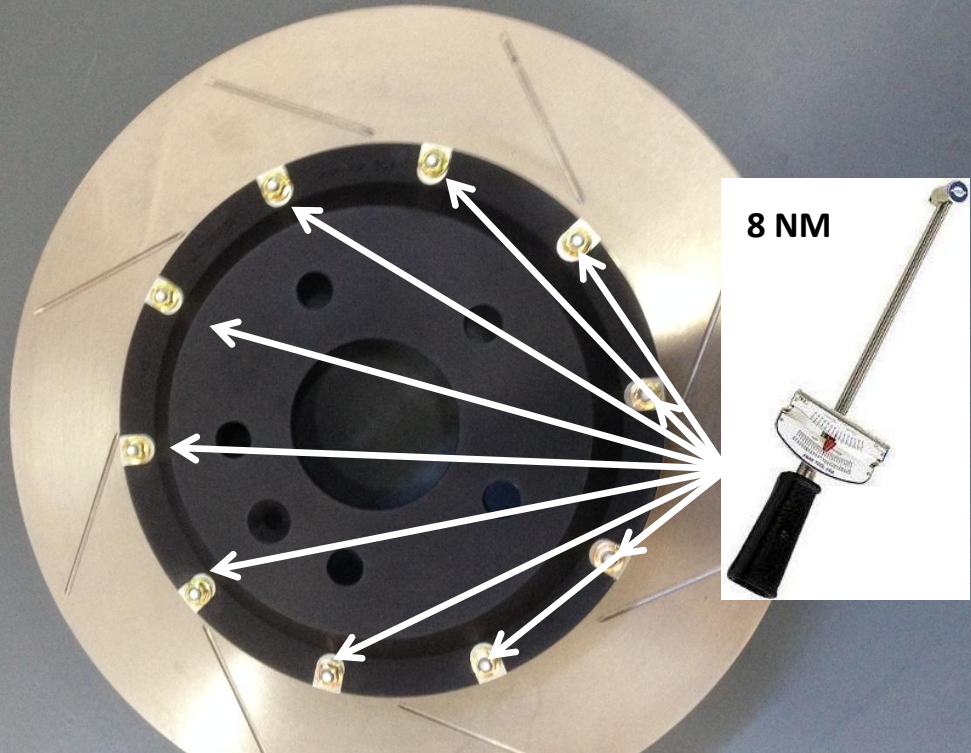
***NEUE REIBRINGEN INSTALLIEREN***



## Installing new V-MAXX brake discs

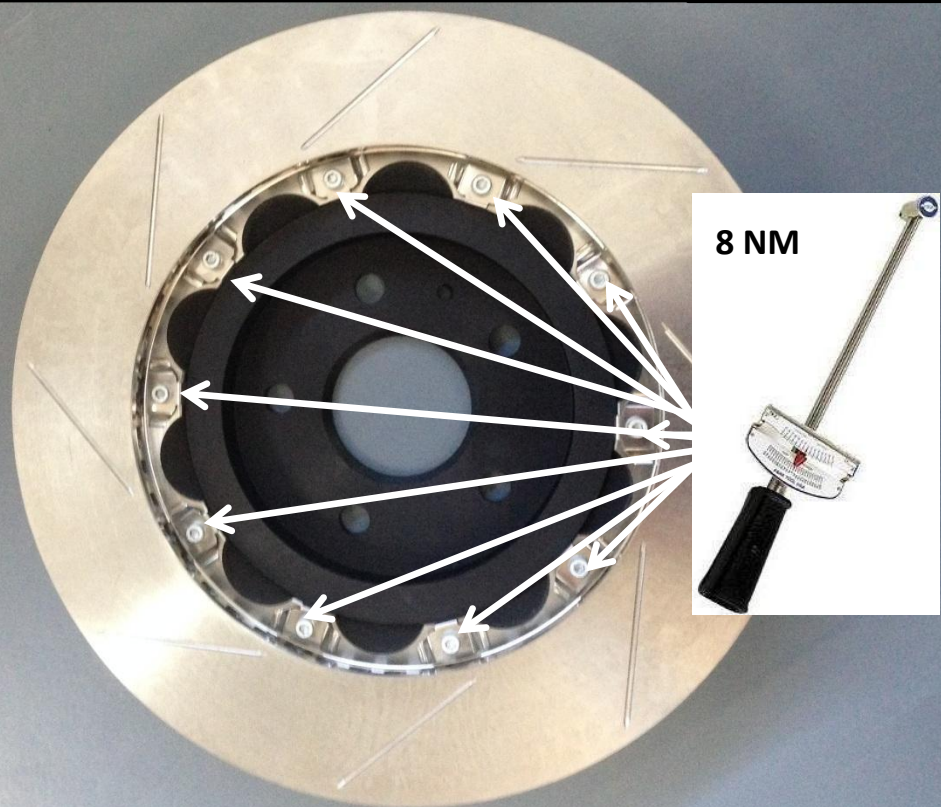
Form.nr. 045

## Montage neuen V-MAXX Reibringen



Apply Loctite on the M5 x 30 Allen screw and M5 locking nut

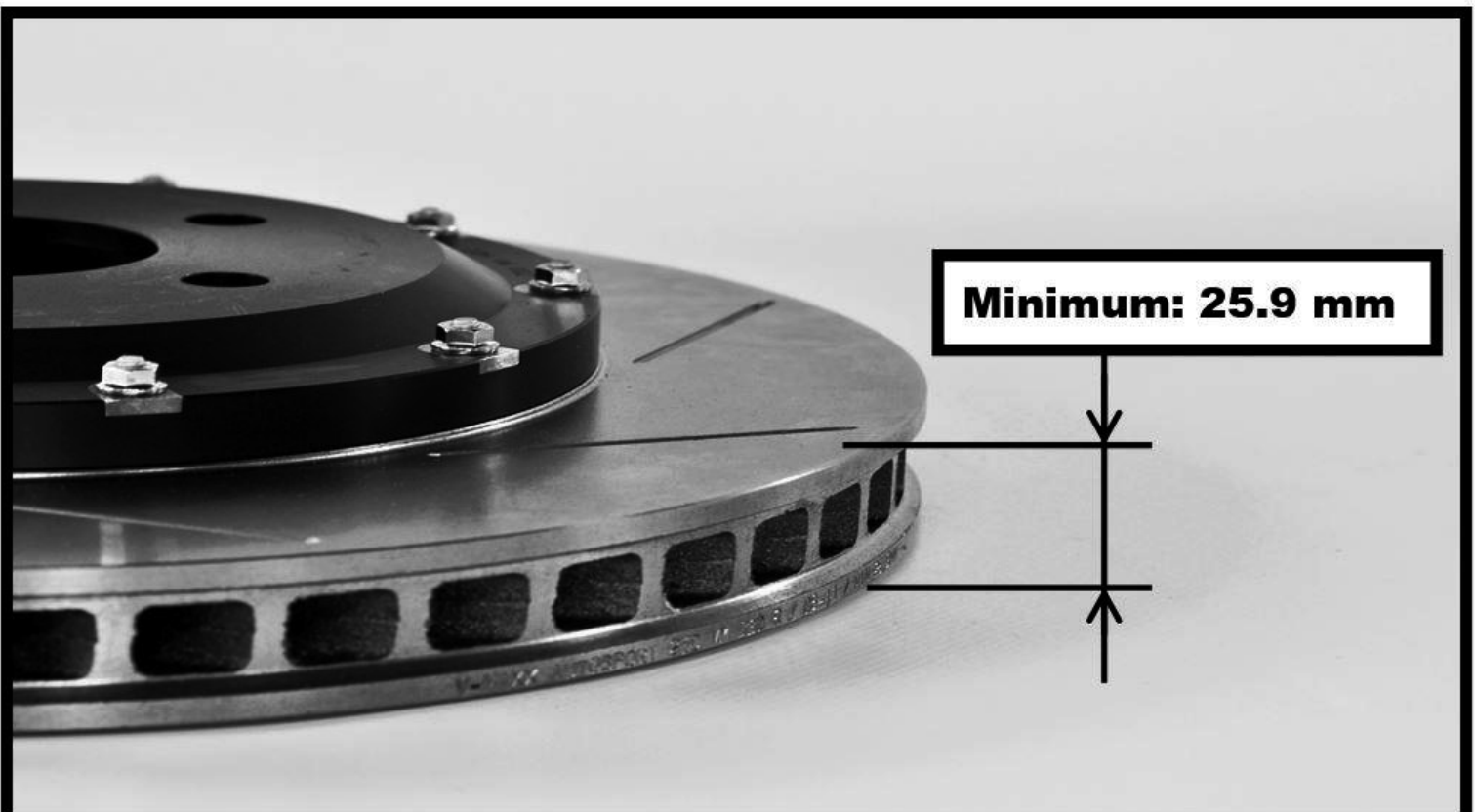
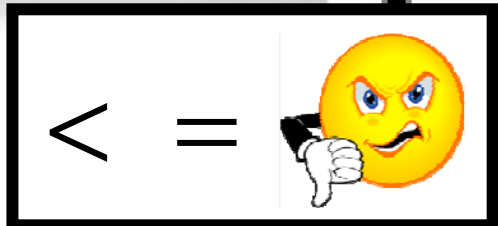
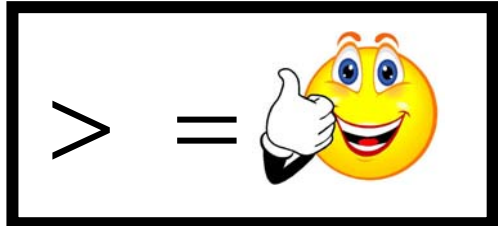
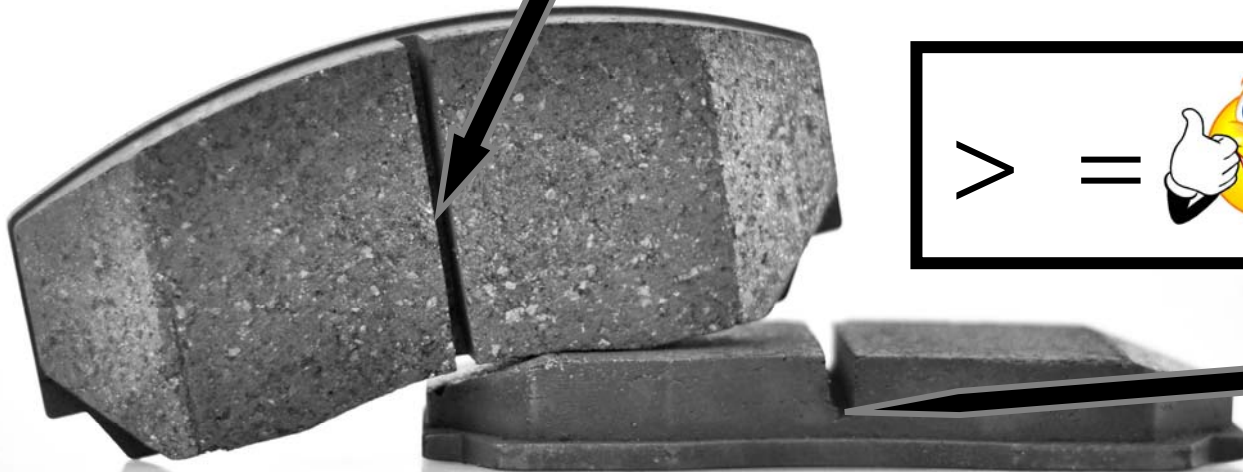
Verwenden Sie Loctite Schraubensicherung für die M5 x 30 Innensechskantschrauben und die selbstsichernden Muttern M5



**IMPORTANT : Only use new installation materials as supplied**

**WICHTIG : Ausschließlich neues mitgeliefertes Befestigungsmaterial verwenden**

Brake pad wear indicator  
Remblokken slijtage indicator  
Bremsbelag-Verschleißanzeige  
Indicatore d'usura pastiglie freno  
Témoin d'usure des plaquettes de frein  
Indicador de desgaste de las pastillas de freno



**Minimum: 25.9 mm**

***Installation Manual / Einbauanleitung***

***NEW BRAKE PADS / NEUE BREMSBELÄGE***

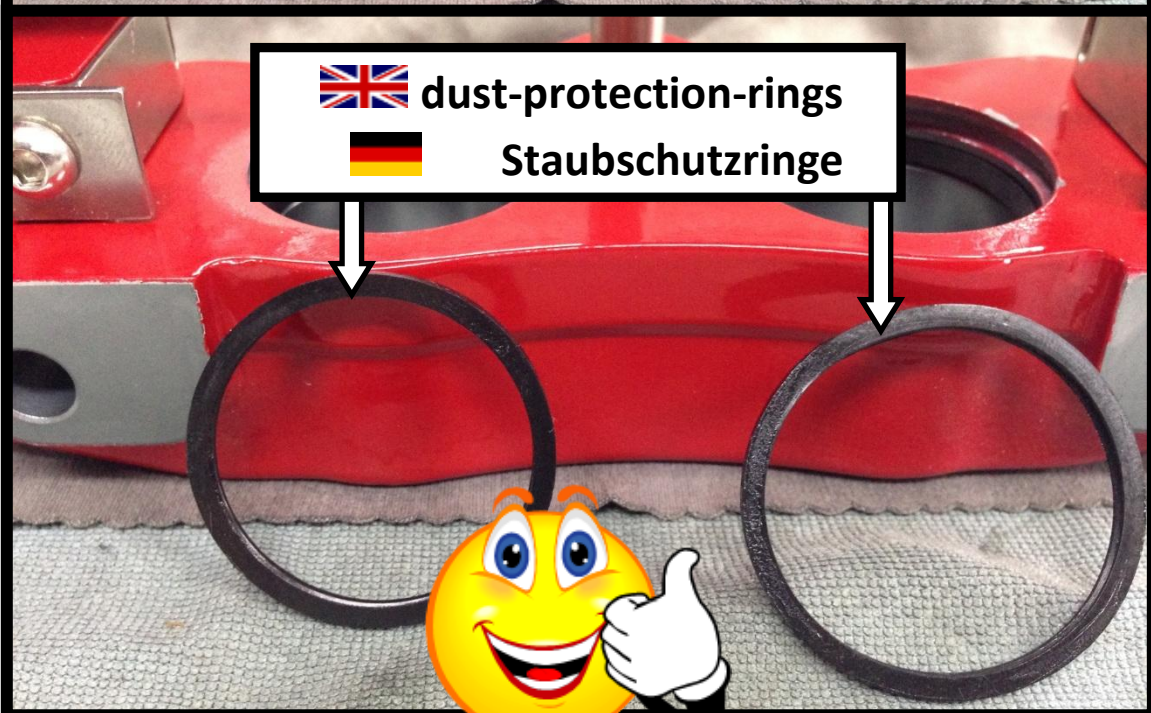
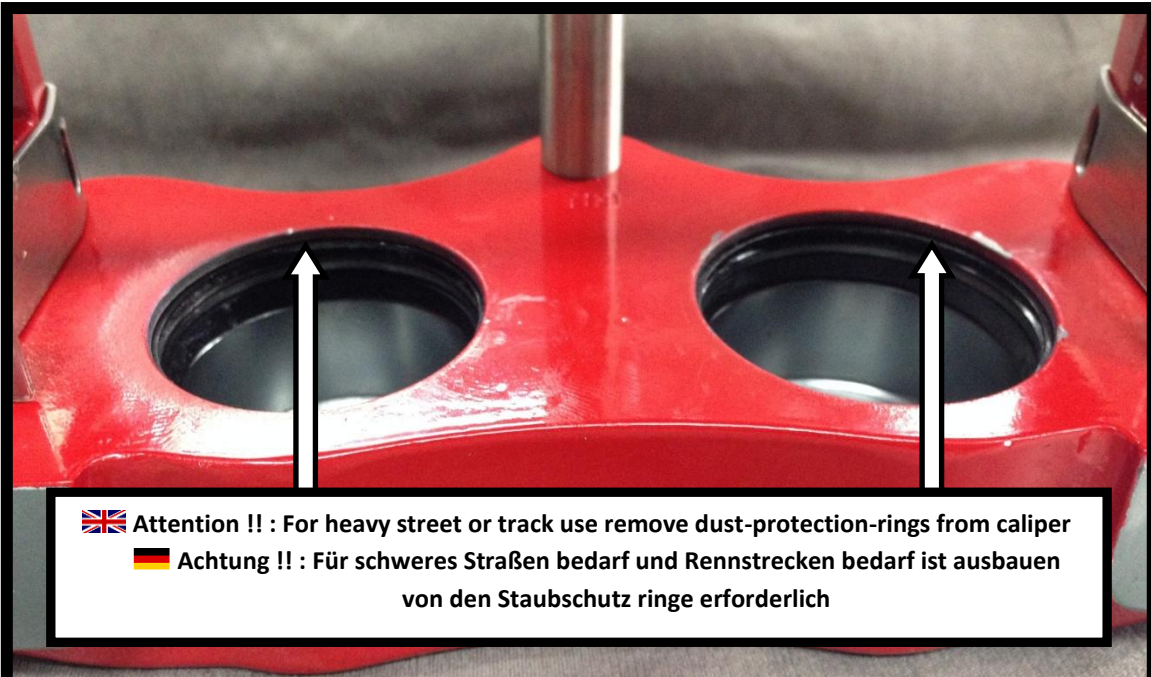


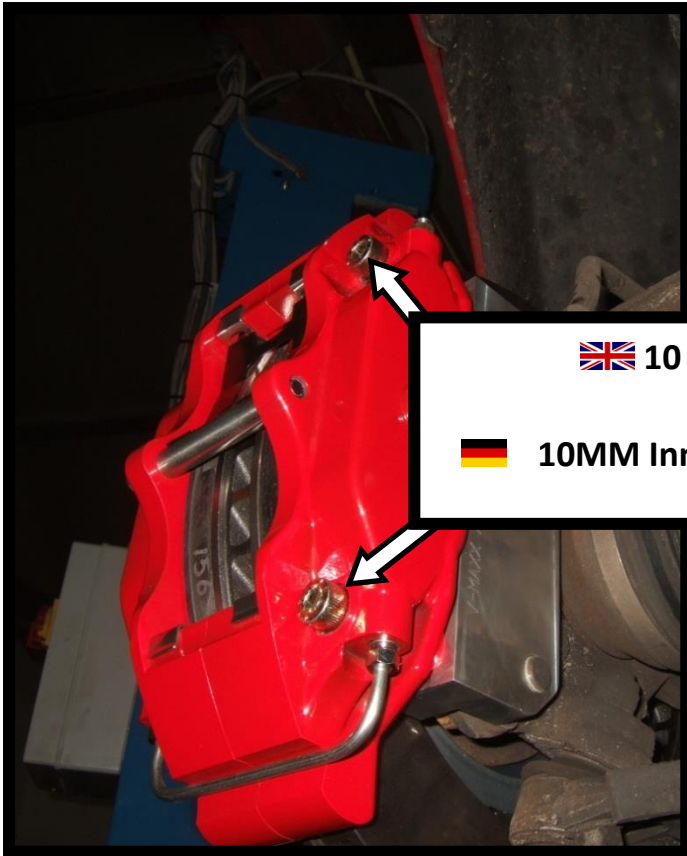
***BRAKE PAD INSTALLING AND BEDDING***





***BELÄGE INSTALLIEREN UND EINFAHREN***

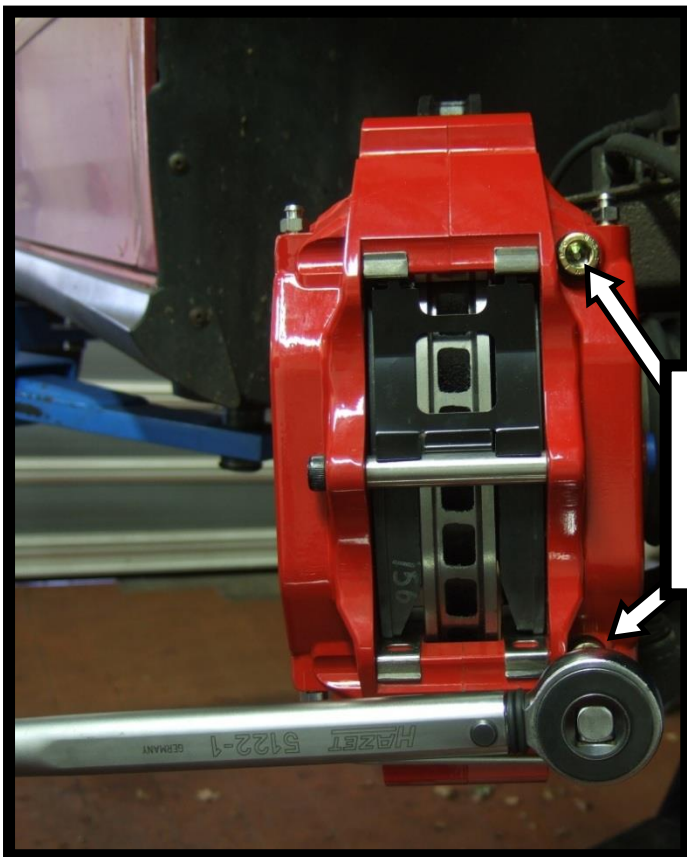








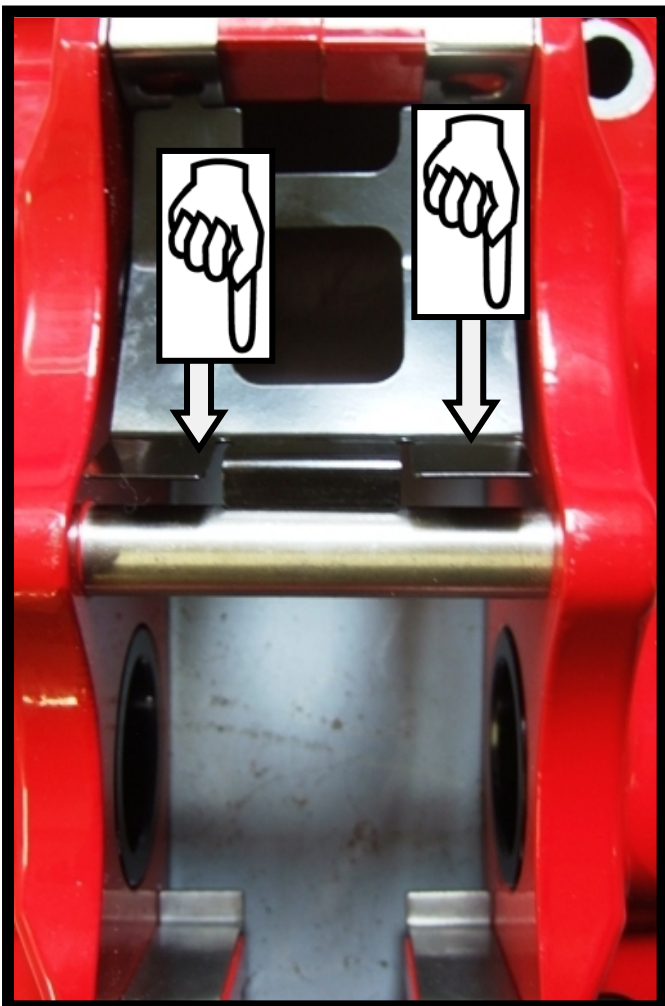
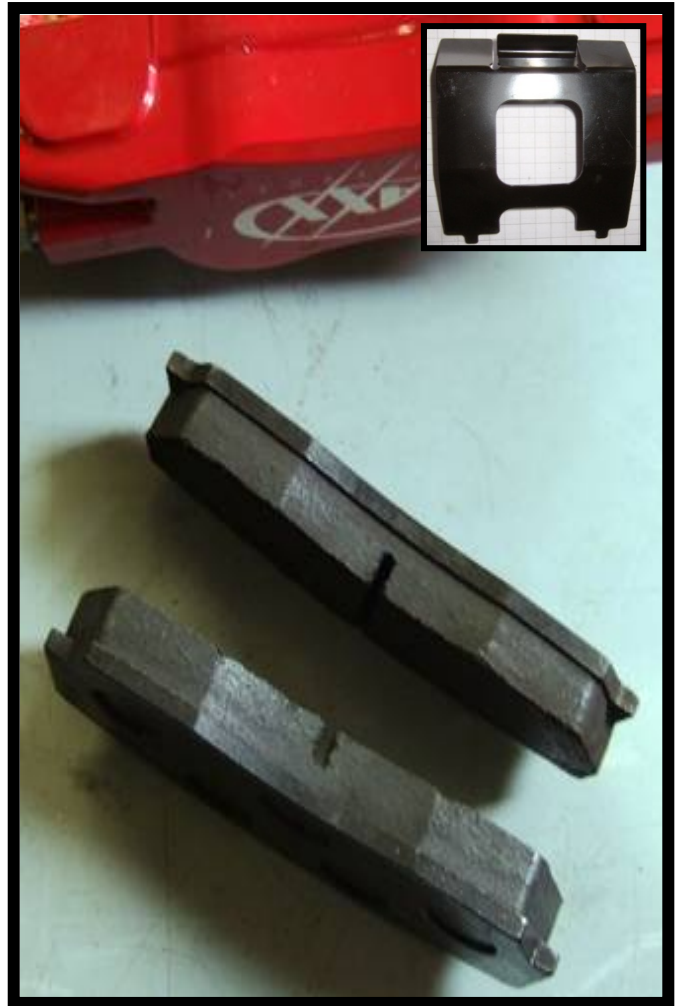
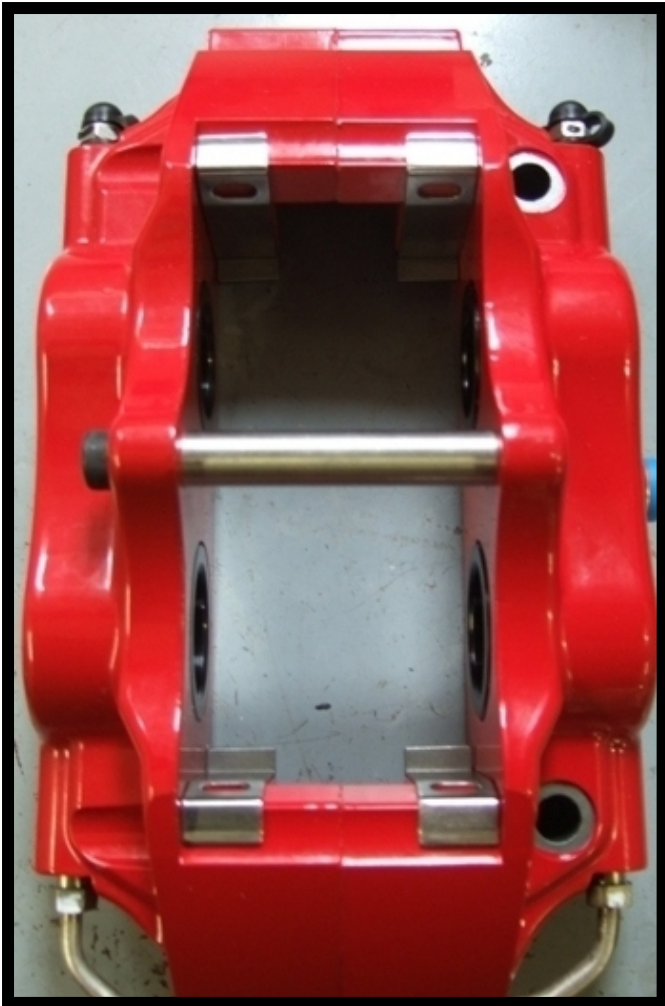
 10 MM Allen bolt

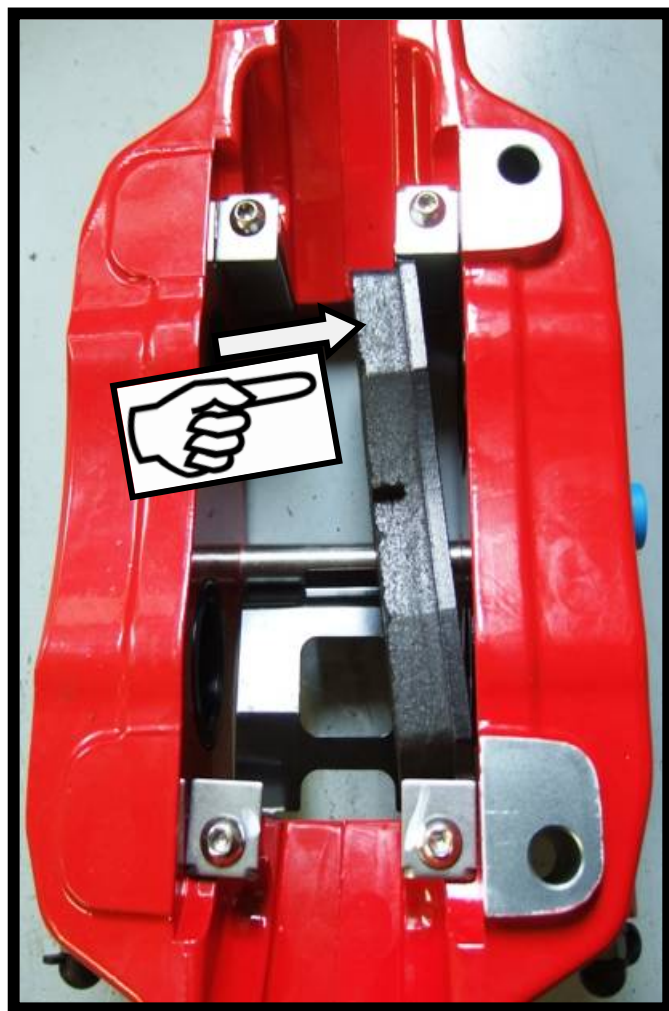
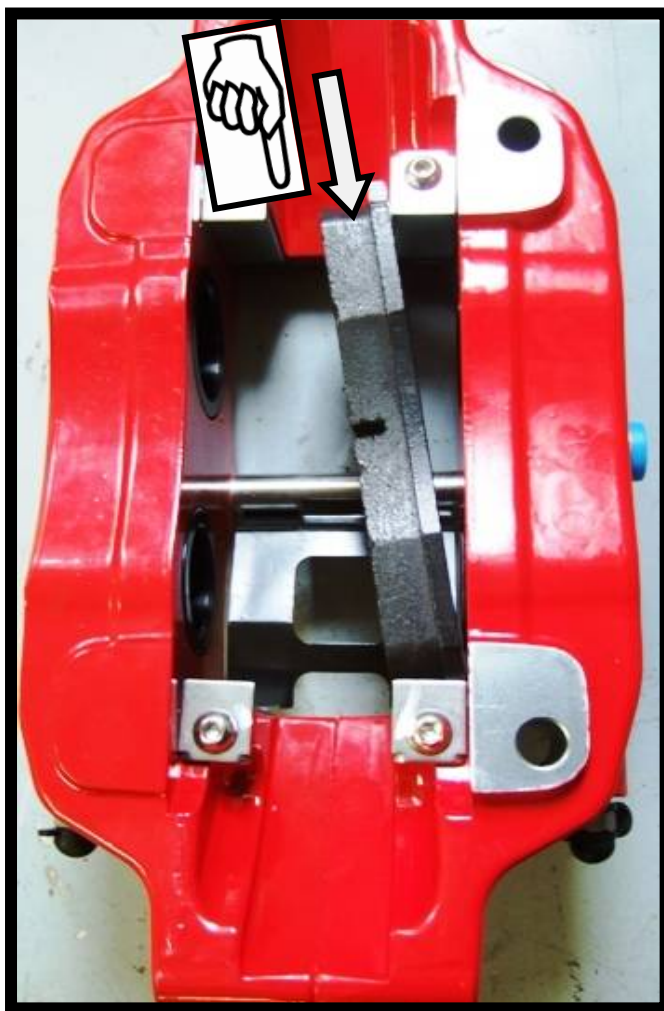
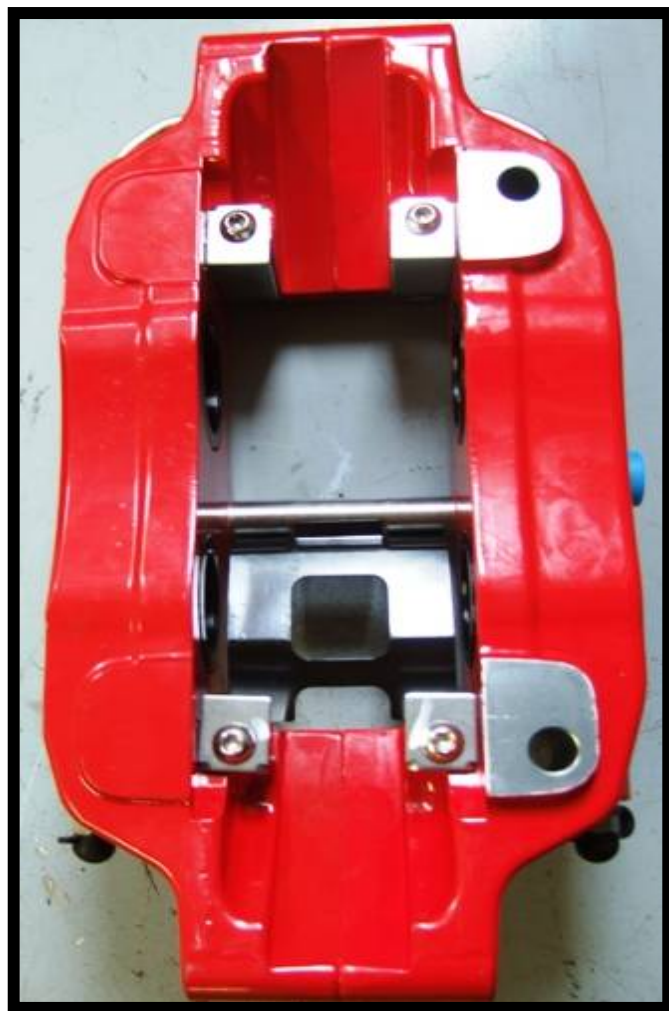
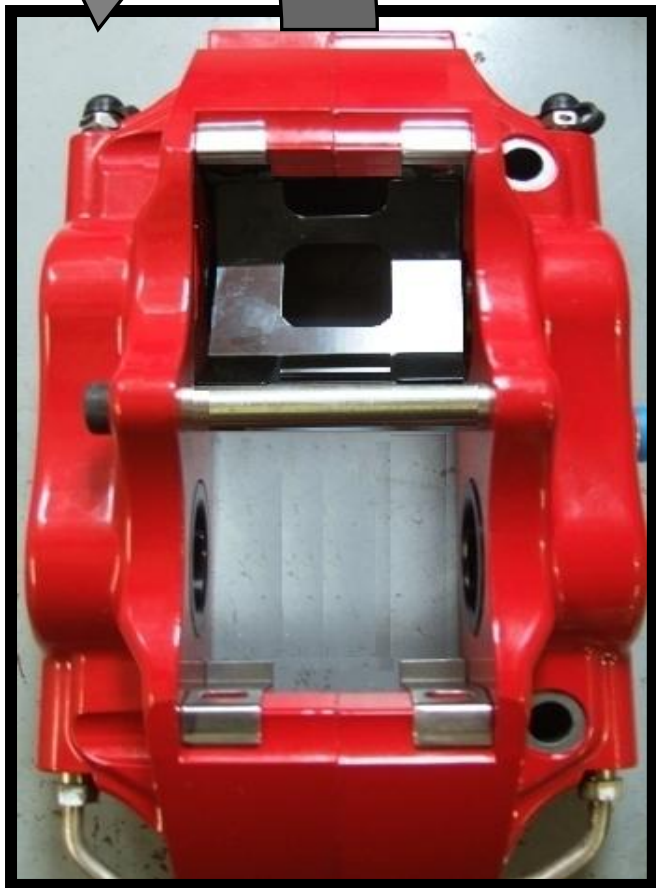
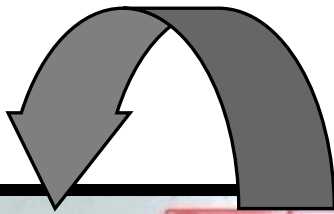
 10MM Innensechskantschraube



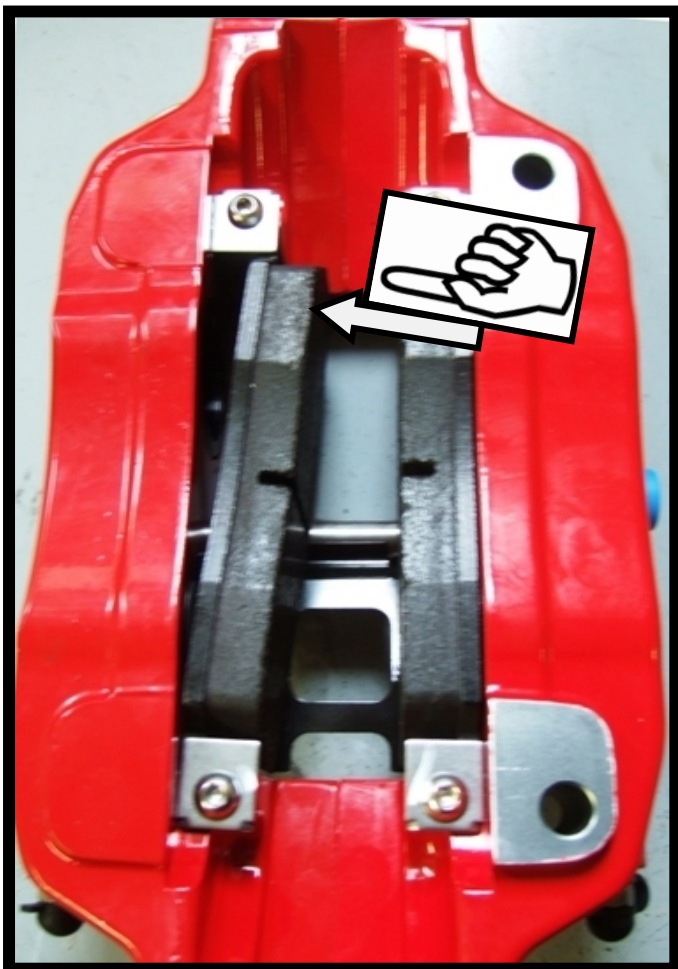
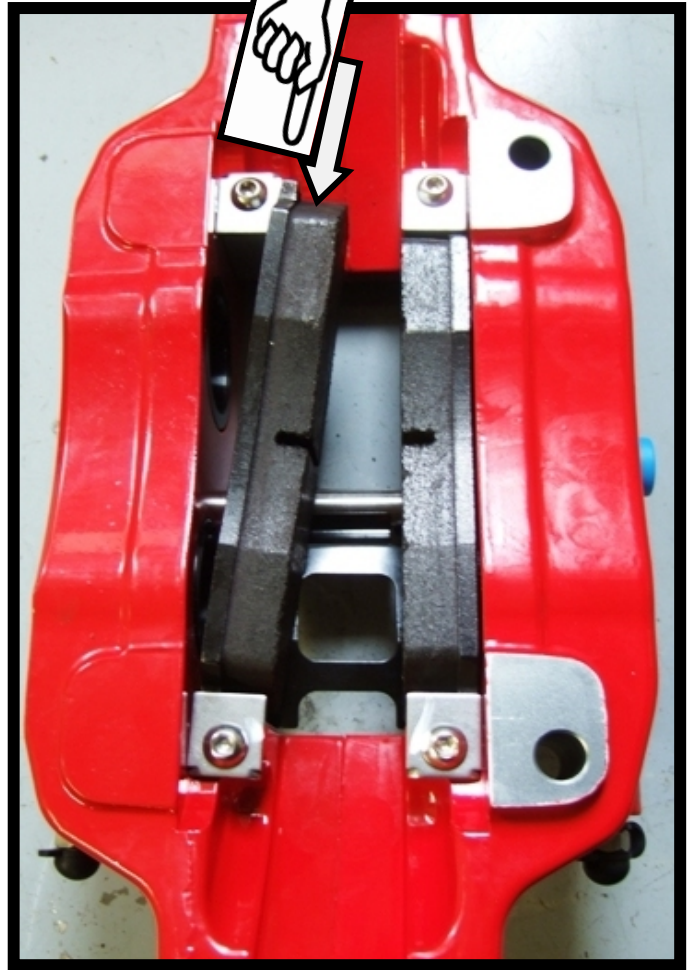
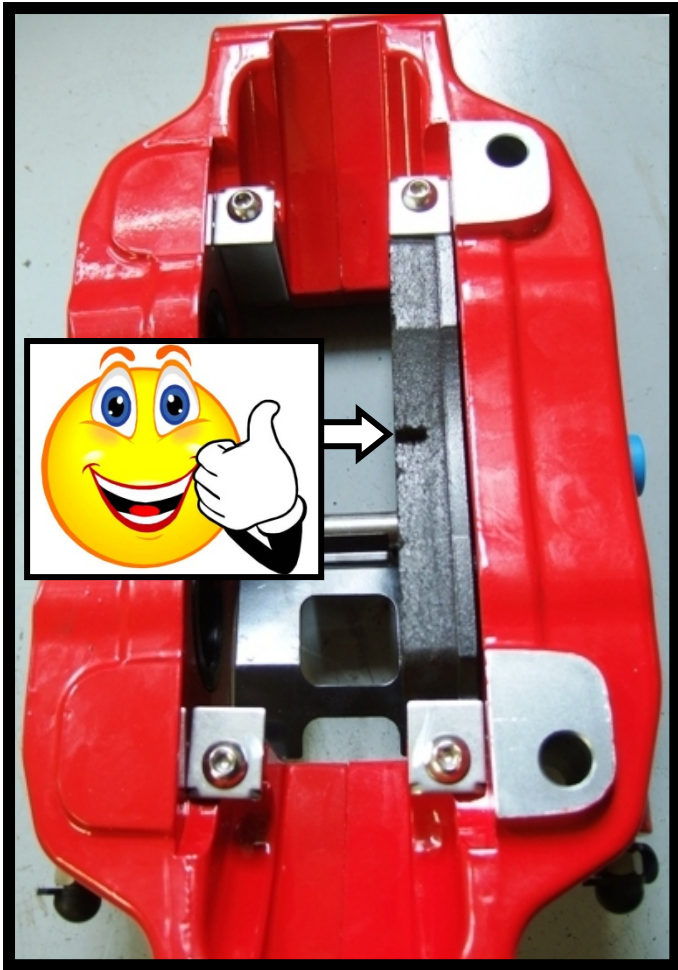
 Loosen the 10 MM Allen bolt

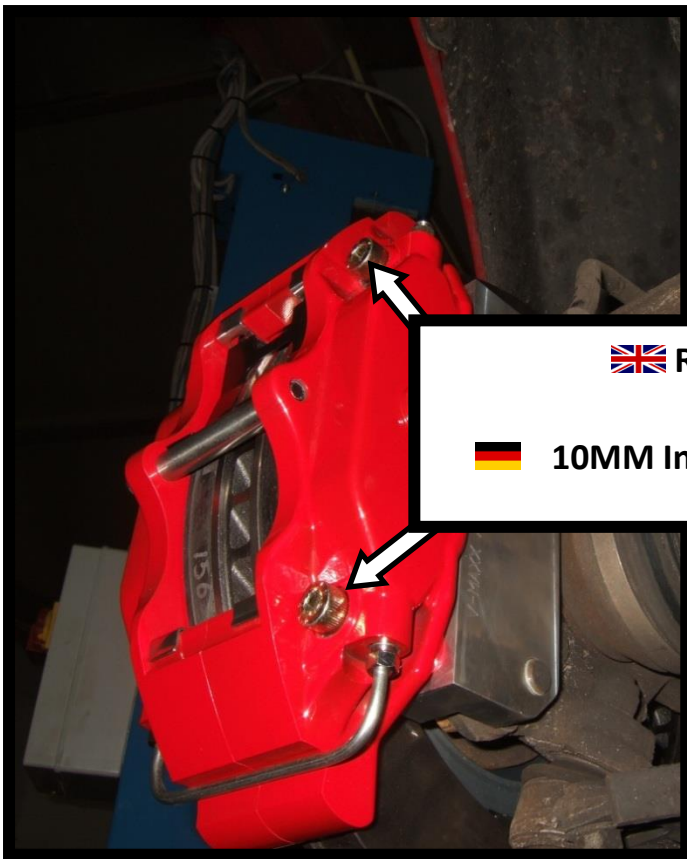
 10MM Innensechskantschraube lösen





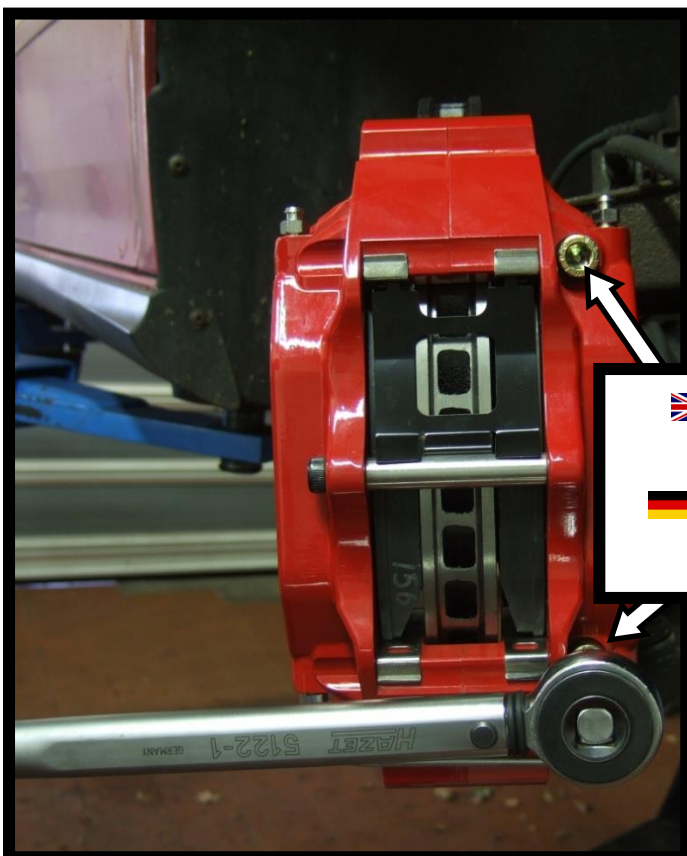







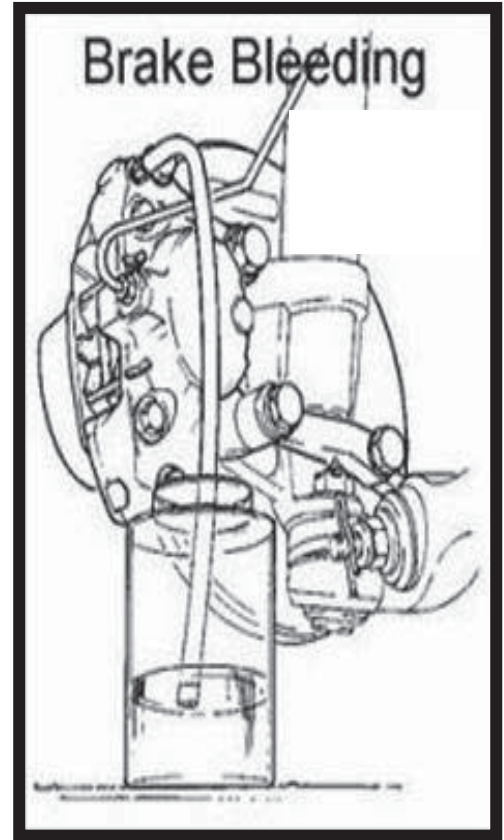
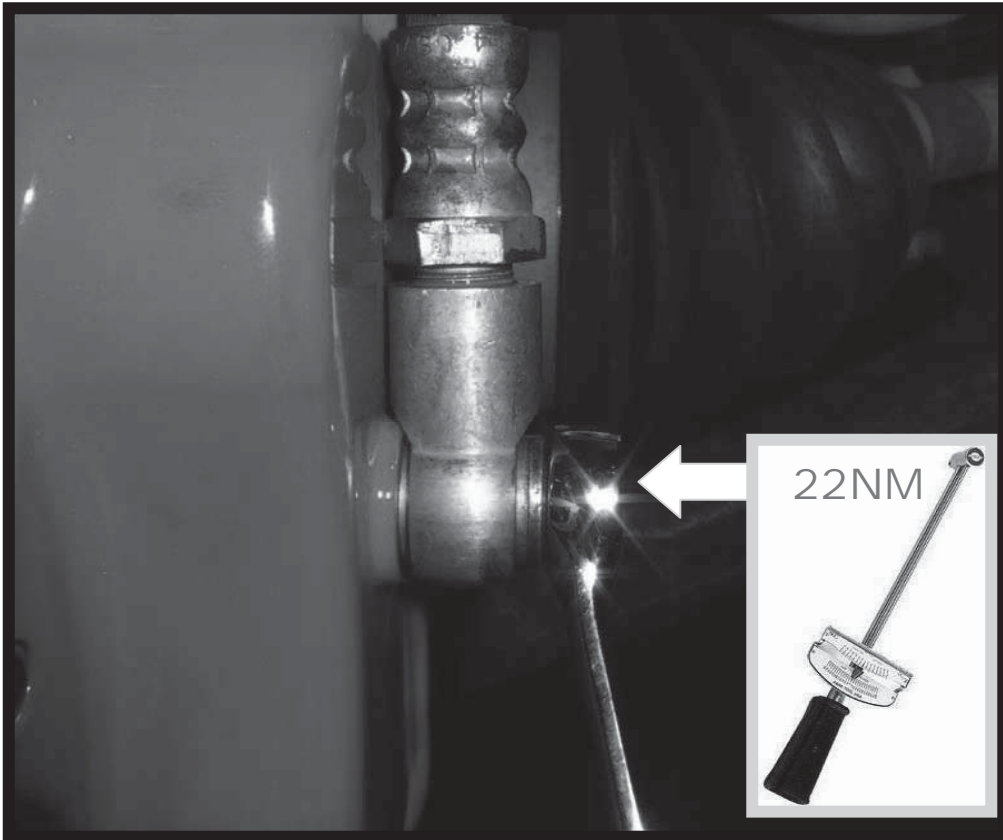
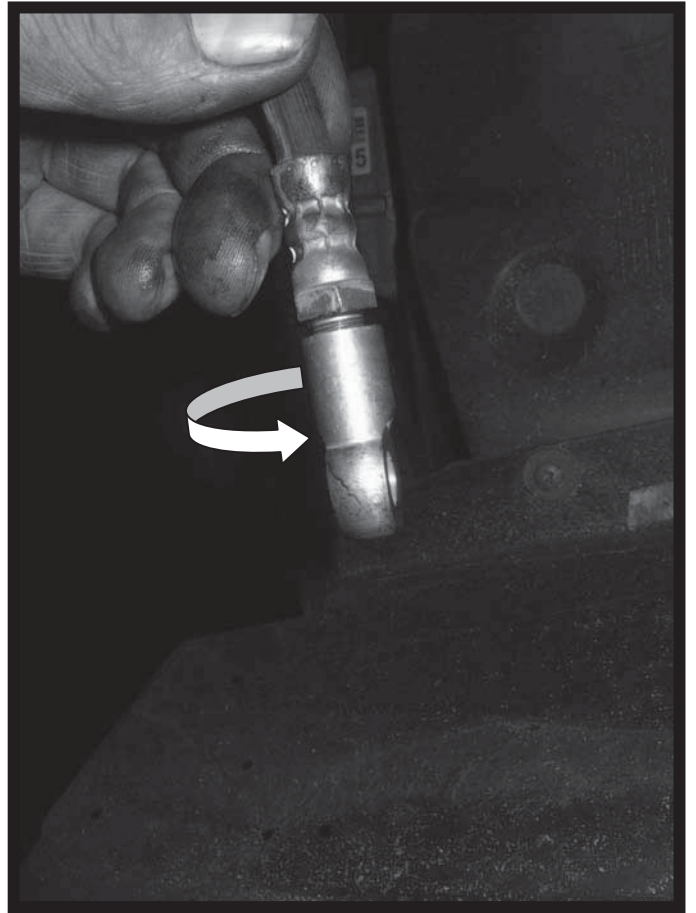
 Re-install 10 MM Allen bolts

 10MM Innensechskantschrauben installieren



 Torque the 10 MM Allen bolts with 60NM

 10MM Innensechskantschrauben mit 60NM  
Drehmoment festziehen



# Wichtig!!

## Bitte lesen vor die erste Fahrt

### Einfahr Vorschrift für V-MAXX Bremsbeläge und Bremsscheiben

- 1:** Bitte überprüfen sie ob alle Schrauben und Anbauteile mit dem richtigen Drehmomentraten festgezogen sind, die Drehmomentraten finden sie in der Einbauanleitung.
- 2:** Die nicht im V-Maxx Einbauanleitung angegebenen Drehmomentraten sollten nach den Vorgaben des Fahrzeugherstellers festgezogen werden.
- 3:** Bitte betätigen sie das Bremspedal und kontrollieren sie ob keine Undichtigkeit an den neu angebauten hydraulischen Bremsteilen bestehen.
- 4:** Die schwarze Korrosionsschutzbeschichtung verschwindet von den Bremsbelägen berührte Oberfläche während der Einfahrphase.

### Die erste Fahrt

- 1:** Bei der ersten Fahrt, das Bremspedal mehrfach betätigen bis die Bremsen „greifen“
- 2:** Beschleunigen bis etwa 80 km/h und danach kräftig verzögern bis etwa 10 km/h
- 3:** Das Beschleunigen bis etwa 80 km/h und kräftig verzögern bis etwa 10 km/h muss nun 10 bis 15 Mal wiederholt werden ohne zu stoppen, so dass die Bremsen heiß sind. (In dieser Phase kann von dem V-MAXX Big Brake Kit weißer Rauch aufsteigen) Dieser weißer Rauch sind Gase die heraus kommen sollen um die Verglasung der Bremsbeläge vorzubeugen
- 4:** Zum Schluss 5 Km mit normaler Geschwindigkeit ohne kräftig zu bremsen die Bremse „kalt“ fahren.

Das V-MAXX Big Brake Kit ist jetzt fertig eingefahren

Viel Spaß!!



Copyright V-MAXX Autosport 2019

# Important !!

## Read before Driving

### Brake pad and brake disc bedding phase procedure

- 1:** Please check if all the bolts and fixtures are tightened with the correct torque rate, you can find these in the V-Maxx installation manual
- 2:** The non-given torque rates in the V-Maxx manual should be tightened according to specific car manufacturer specifications.
- 3:** Apply force to the brake pedal and check if there is no leakage between the newly installed hydraulic brake parts.
- 4:** Sacrificial protective black coating will disappear from brake surface during bedding period.

### First driving

- 1:** Start driving and apply brake pedal a few times until you feel the brakes starting to “grab”
- 2:** After this phase you need to get the car up to speed (+/- 80 km/h or 50 mph ) and decelerate firmly to a speed of approx. 10 km/h or 6 mph.
- 3:** This should be repeated 10-15 times without stopping until the brake pads are starting to smell. At this stage there might be some white smoke coming from your V-MAXX Brakes . This white smoke are the gasses escaping from the brake pads to prevent them from glazing later on.
- 4:** Now continue with a steady speed without heavy braking for approx. 5 KM / 3 MILES to get the built-up heat transferred out of your brakes.

Your V-MAXX Big Brake Kit is now ready to use .... Enjoy!!



Copyright V-MAXX Autosport 2019

**DO NOT USE WHEEL CLEANER!!**

**KEINE FELGENREINIGER**



**DO NOT use wheel cleaner**

- When using wheel cleaners for cleaning the wheels it is mandatory to avoid any contact between any parts of V-MAXX Autosport® Big Brake Kit and these cleaners at all times
- Wheel cleaner content will damage or remove the **anodized** coating which is basically a thin oxidized layer.
- Wheel cleaner content combined with salt, dirt and weather conditions WILL cause excessive and dangerous oxidation of the brake parts.
- In case of compromised anodized layer or oxidation due to wheel cleaner damage, the damaged parts need to become replaced for safety reasons on customer's expense.
- All warranty claims which can be appointed to "wheel cleaner damage" will be void.
- V-MAXX Autosport® cannot be held responsible in any way for damages or accidents caused from weakened or jeopardised parts due to wheel cleaner usage.

**KEINE Felgenreiniger verwenden**

- Bei Verwendung von Felgenreinigern ist unbedingt darauf zu achten, dass Bremsenteilen vom V-MAXX Autosport® Big Brake Kit auf keinen Fall mit diesen Reinigern in Berührung kommen.
- Bestandteile dieser Felgenreiniger beschädigt oder entfernt die Eloxierete Beschichtung, (die im Grunde genommen eine dünne oxidierte Schicht ist.)
- Felgenreinigerbestandteile in Kombination mit Salz, Schmutz und Witterungseinflüssen verursachen eine Extrem aggressive und gefährlichen Oxidation an den V-MAXX Autosport® Bremsenteilen.
- Die Festigkeit der V-MAXX Autosport® Big Brake Kit Bremsenteilen werden von dieser Oxidation extrem geschwächt.
- Eine beschädigte Eloxalschicht oder Oxidationsbildung, entstanden durch die Verwendung von Felgenreiniger, müssen aus Gründen der Kundensicherheit auf Kundenkosten ausgetauscht werden.
- Beschädigte oder angegriffene Bremsenteile, die nachweisbar vom Felgenreinigern beschädigt wurden, sind von jeglichen Garantieansprüchen ausgeschlossen.
- V-MAXX Autosport® haftet in keinsten Weise für Schäden oder Unfälle die geschwächten oder gefährdeten Teilen zuzuordnen sind die durch Felgenreiniger verursacht wurden.



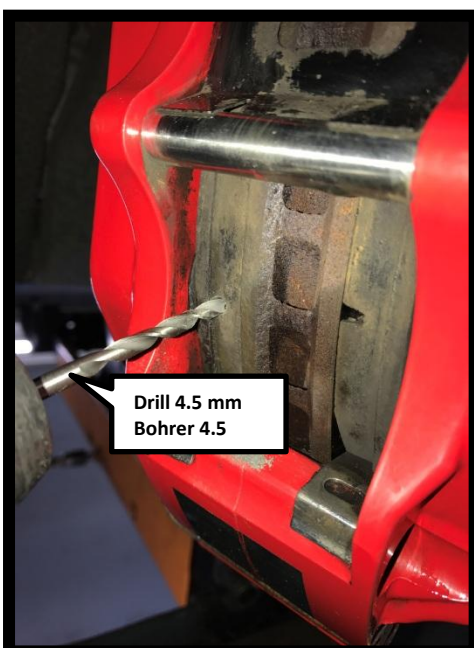
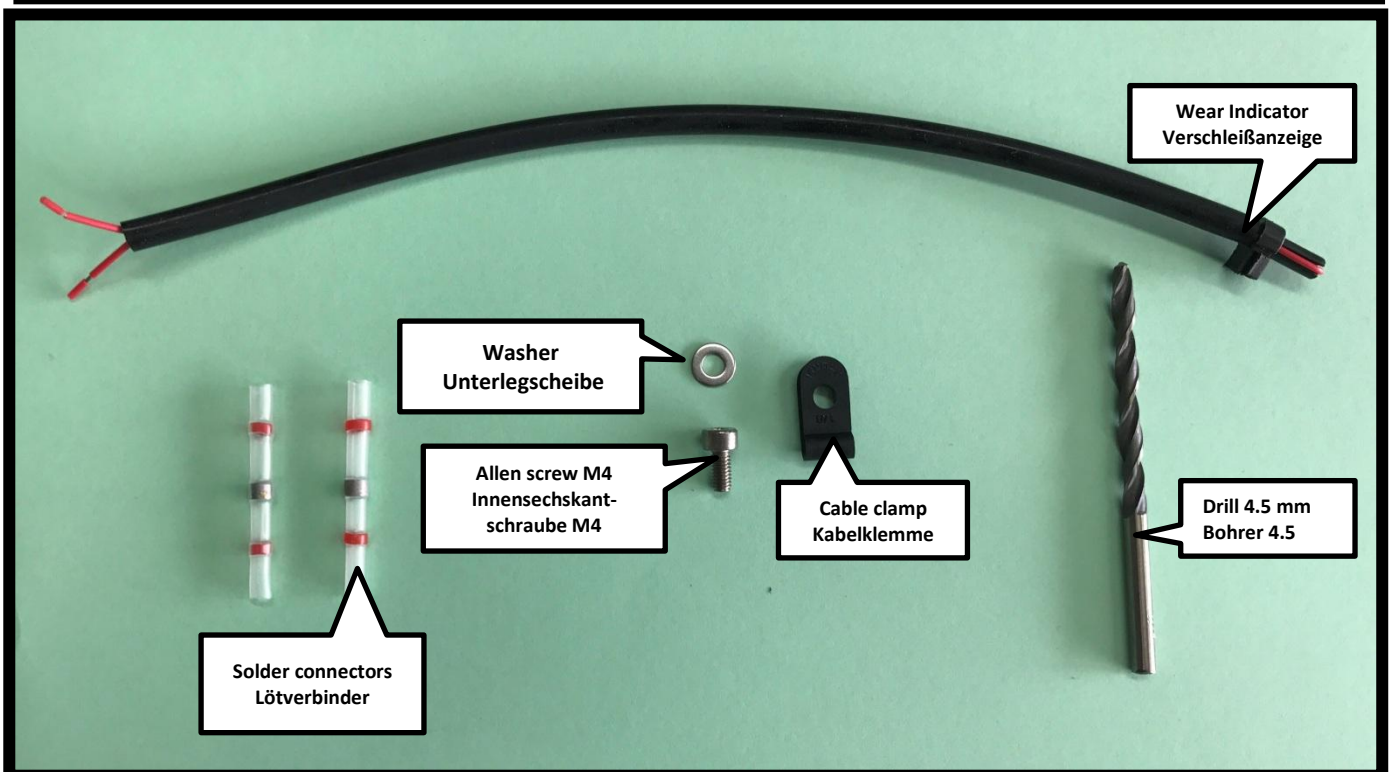
form nr: 067


**MAXX** AUTOSPORT


 **Universal Brake Pad Wear Indicator for single or double cable systems**

 **Universal Bremsbelag-Verschleißanzeige für 1 oder 2 Kabel Systeme**

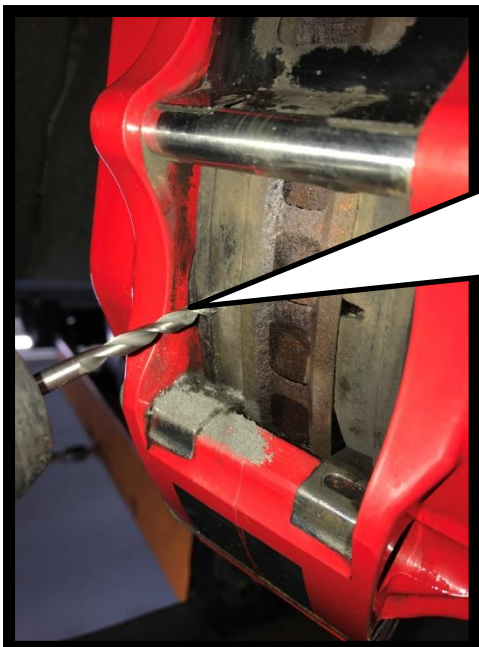
**23P BPI 001**





 Drill a hole of  $\varnothing 4.5$  mm with the supplied drill in the friction material . Drill +/- 3 mm Centre hole from the back-plate . This hole needs to be approximately 12 mm deep

 Im Abstand von +/- 3mm Abstand von der Rückenplatte, mit dem mitgelieferten Bohrer ein Loch von 4,5mm Durchmesser und 12mm Tiefe in das Reibmaterial bohren







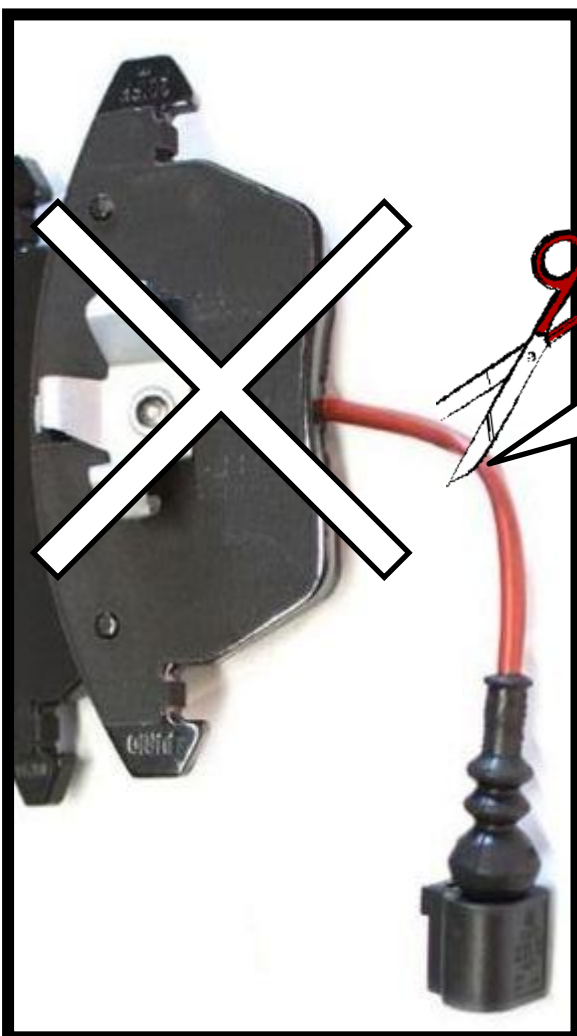
 Now slightly enlarge the diameter of the hole with the 4.5 mm drill so the sensor gets a tight fit into the hole .


 Jetzt erweitern Sie das Loch durch leichte Schwenkbewegung, so dass der Sensor eng in das Loch paßt




 The sensor needs to be Manually installed and pressed by hand into the hole until it is secure


 Die Verschleißanzeige ist von Hand zu montieren und muss mit Widerstand in das Loch gedrückt werden bis es sitzt.



 The original sensor connector needs to be cut from original brake pad

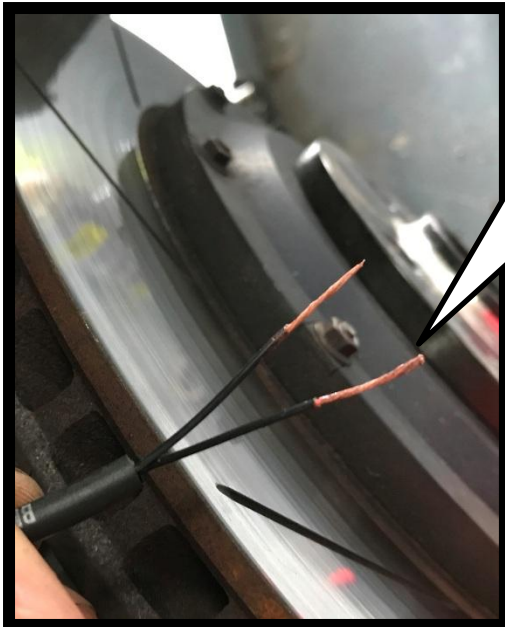
 Der Sensorstecker muss vom serienmäßigen Bremsbelag getrennt werden


 The original sensor connector will be re-used in the V-Maxx Autosport Brake Pad Wear Indicator


 Der serienmäßige Sensorstecker wird bei der V-MAXX Autosport Bremsbelag Verschleißanzeige wieder verwendet.

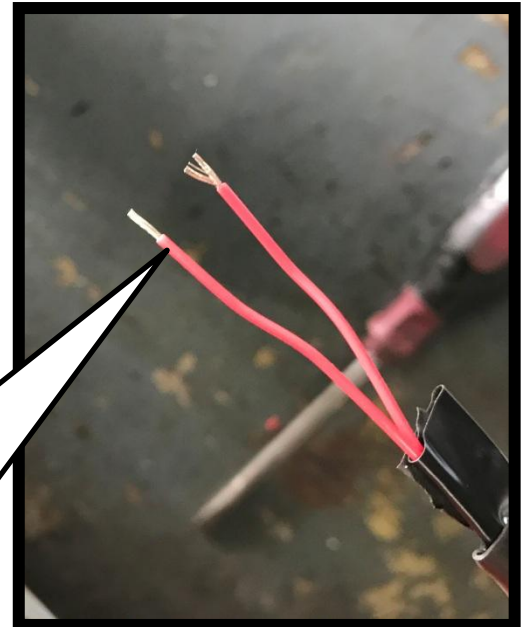







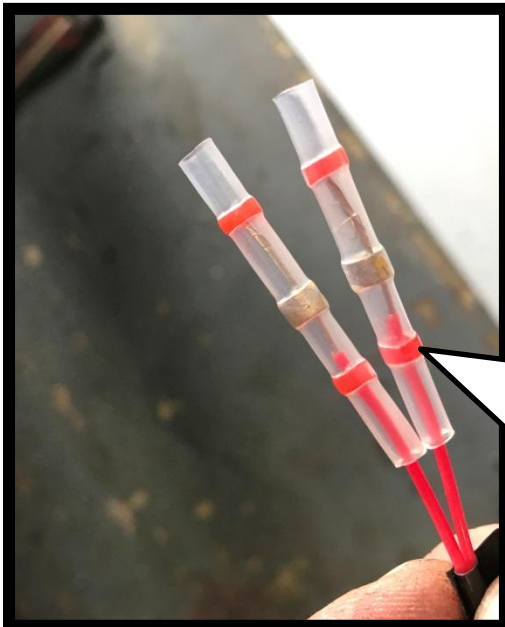
 Remove +/- 15 mm of wire insulation from the original sensor connector


 +/- 15mm Drahtisolation von dem serienmäßigen Sensorstecker entfernen




 Remove +/- 15 mm of wire insulation from the V-Maxx Autosport Brake Pad Wear Indicator

 +/- 15mm Drahtisolation von der V-MAXX Verschleißanzeige entfernen





 Place the solder-connector over the uninsulated part of the Maxx Autosport Brake Pad Wear Indicator cables. Note that the insulated area has to go +/- 1 mm through the RED marker of the solder-connector.

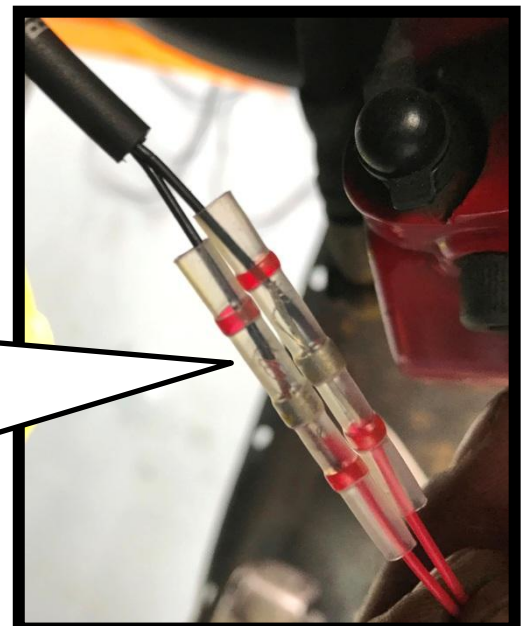
**Info : The solder connector will connect 2 wires together by soldering , and will provide the solder connection directly with a waterproof insulation**


 Lötverbinder über den nicht isolierten Kaberteil der Maxx Autosport Bremsbelag-Verschleißanzeige stecken. Beachten Sie, dass der isolierte Teil des Kabels zirka 1 mm durch die ROTE Markierung der Lötverbinder gehen muss.


**Info: Der Lötverbinder Lötet beide kabelenden zusammen und bietet direkt eine wasserdichten Isolierung**

 Insert the cables of the original sensor connector into the solder-connector , the way same as instructed above . The two cables will now have an overlap of +/- 15 mm : Note that also here the insulated area has to go +/- 1 mm through the RED marker of the solder-connector.

 Kabel vom Serienmäßigen Sensorstecker in den Lötanschluss stecken , so wie hier oben beschrieben. Die beiden Kabel zirka 15 mm übereinander lappen. Beachten Sie auch hier , dass der isolierte Teil des Kabels zirka 1 mm durch die ROTE Markierung der Lötverbinder gehen muss.



 Apply heat to the solder-connector by lighter or heat-gun. Keep on heating until the solder has completely flowed onto the cables . Now distribute the heat over the rest of the solder-connector until the rest of the sleeve has shrunk over the cable providing a waterproof insulation


 Lötverbinder mit Feuerzeug oder Lötpistole erhitzen, bis das Lötmaterial vollständig in die Kabel geflossen ist. Dann weiterhin Hitze über den Rest der Hülse auftragen bis der Rest der Hülse über das Kabel geschrumpft ist und eine wasserdichte Isolierung gewährleistet




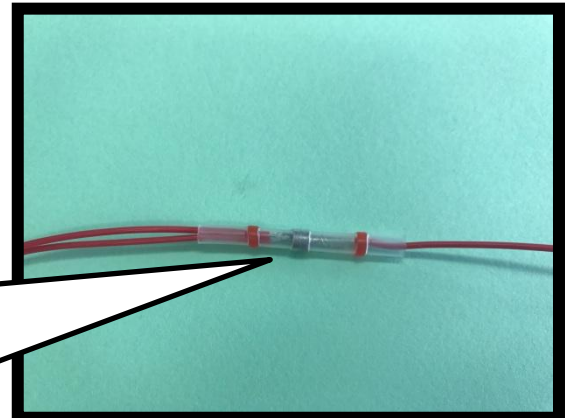
 Re-install the original sensor connector to the car


 Der serienmäßigen Sensorstecker wieder am Fahrzeug anschließen




 **IMPORTANT NOTE FOR SINGLE CABLE SYSTEMS :**  
Follow complete instructions but Connect the 2 wires of the V-Maxx Autosport Brake Pad Wear Indicator together and connect these with solder-connector to the single vehicle wire

 **WICHTIGER HINWEIS FÜR EINZELKABELSYSTEME:**  
Befolgen Sie die vollständige Anweisung, jedoch verzwirbeln Sie die 2 Kabel der V-MAXX Verschleißanzeige und verbinden Sie diese mittels Lötverbinder mit dem Serien-Einkabel-Sensorstecker



 Optionally apply insulation to the connection and wires NOTE: this is not required

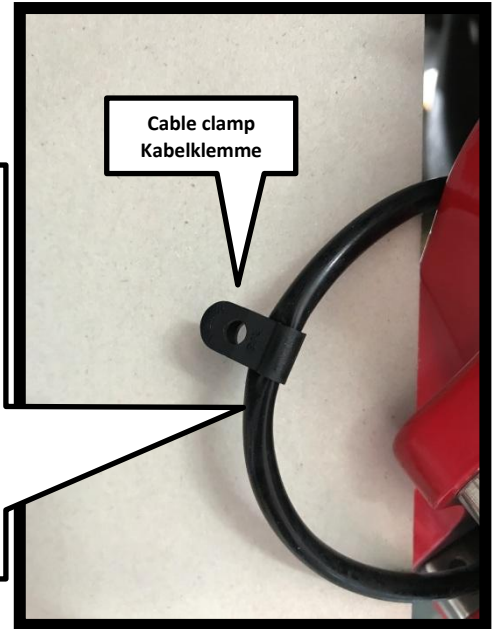
 Ggf. Kabel und Verbinder zusätzlich mit Isolierband abdichten  
HINWEIS : dies ist nicht unbedingt erforderlich





🇬🇧 Install cable clamp to V-Maxx Autosport Brake Pad Wear Indicator

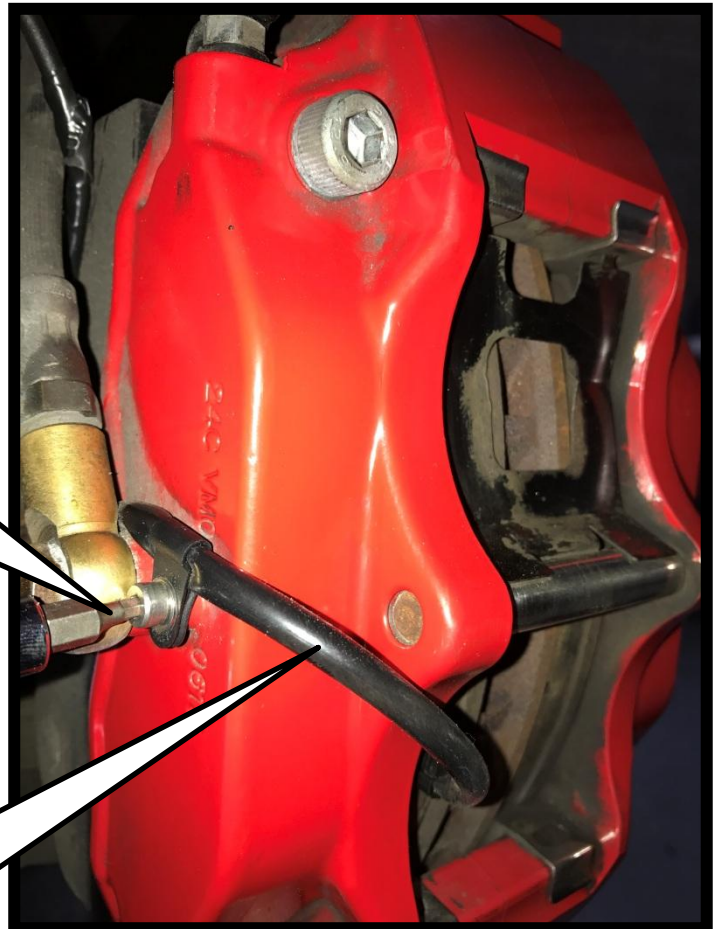
🇩🇪 Kabelklemme auf die V-Maxx Autosport Bremsbelag-Verschleißanzeige Installieren



Cable clamp  
Kabelklemme

🇬🇧 Install cable clamp to the caliper using the supplied m4 Allen screw and ring

🇩🇪 Die Kabelklemme mit der mitgelieferten Innensechskantschraube M4 und Unterlegscheibe an den Bremssattel montieren



🇬🇧 Note : create a loop in the cable to make movement in Brake pad and Brake Pad Wear Indicator possible

🇩🇪 Hinweis : Kable in eine Schleife legen, so dass Bewegung der Bremsbeläge und Verschleißanzeige möglich ist

**V-MAXX**  
A U T O S P O R T

**BRAKE HARD**  
**DRIVE LOW**

**[www.v-maxx.com](http://www.v-maxx.com)**